



Fundusze Europejskie
dla Rybactwa



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



Ministerstwo Rolnictwa
i Rozwoju Wsi



Agencja Restrukturyzacji
i Modernizacji Rolnictwa

Zapytanie ofertowe nr 01/2024

8 sierpnia 2024 roku

Hodowla Ryb „K-2” Jacek Juchniewicz
Kębłowo Nowowiejskie 14 A;
84-351 Nowa Wieś Lęborska
Tel. 59 862 27 27
e-mail: biuro@k-2.vip

NIP: 842-125-08-10
REGON: 770817437

Nazwa i adres oferenta

Zwracamy się z prośbą o przedstawienie oferty na:

Wykonanie i montaż elementów metalowych dla Hodowli Ryb K-2 – zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia

Operacja współfinansowana przez Unię Europejską ze środków finansowych Europejskiego Funduszu Morskiego, Rybackiego i Akwakultury na lata 2021 – 2027

Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiot zamówienia obejmuje wykonanie elementów metalowych wraz z ich montażem w Hodowli Ryb K-2 w oparciu o udostępnione wytyczne w szczególności specyfikację wykonania elementów metalowych.

Zadanie I obejmuje wykonanie:

- A. Instalacji napowietrzającej stawów tzw. 11-tek obejmując wykonanie magistrali rozprowadzającej sprężone powietrze z 5-ciu dmuchaw do dyfuzorów, którego umiejscowienie i wymiarowanie wskazują schematy wykonania instalacji A1 do A10. Instalacje należy wykonać głównie ze stali nierdzewnej z elementami PCV. Większe fragmenty instalacji wykonane ze stali nierdzewnej należy łączyć za pomocą zbrojonych rur silikonowych. Instalacja powinna zawierać również nierdzewny zawór 1 1/4" gat. AISI 316 dla każdego przewodu przyłączeniowego tj.:
- 2 zestawy pomp napowietrzających (pomp mamucich) z dwoma dyfuzorami każda zasilana z dmuchaw nr 1 i 2 – łącznie 4 szt.,
 - 4 zestawy dyfuzorów membranowych z czterema kolektorami każdy zasilany z dmuchawy nr 4 – łącznie 16 szt.,
 - 14 dyfuzorów bioreaktorów zasilanych z dmuchawy nr 5 – łącznie 14 szt.,
 - Dmuchawa nr 3 przeznaczona do wspomagania dyfuzorów membranowych- łącznie 1 szt.
- Przebieg instalacji podzielono na 7 odcinków zgodnie ze schematami A2 do A8, schemat A1 wskazuje umiejscowienie dmuchaw, a schemat A9 i A10 zbiorcze zestawienie magistral zasilających.
- B. Uzbrojenie stawów tzw. bliźniaków wykonać należy ze stali nierdzewnej gat. AISI 304 zgodnie ze schematami uzbrojenia B1 i B2 z detalami. Cięcia zaleca się wykonać w technologii laserowej, a gięcia

- przy użyciu krawędziarki.
- C. Instalację odsysającą w hydrocyklonach zlokalizowanych w okrągłych basenach 11m i 7m zgodnie ze schematami C1, C2 i C3. Instalacje należy wykonać z PCV o średnicy 400mm na basenach 11m i o średnicy 315 mm dla basenów 7m w oparciu o wskazane wymiarowanie w schemacie C3.
- D. Krata wlotowa wody rzecznej wraz z podestem należy wykonać ze stali S235 malowanej natryskowo zgodnie ze schematem D1 uwzględniając, że:
- Krata i podest stanowią osobne konstrukcje,
 - Krata montowana w prowadnicy przystosowana do podczepiania haków lub szekli,
 - Rama kraty na planie prostokąta o wymiarach 1500x4020x50mm wykonana z profilu prostokątnego o wymiarach 100x50x3mm,
 - Wypełnienie kraty wykonać należy z płaskowników o wymiarach 4x35mm ustawionych bokiem równoległe do kierunku przepływu wody o prześwicie 15mm, z odsunięciem od zewnętrznych krawędzi 50+/-5mm,
 - Podest zostanie montowany do betonowego podłoża w planie prostokąta o wymiarach 1500x4020x60mm wykonana z profilu prostokątnego 60x60x3mm,
 - Podłoga wykonana zostanie z blachy ryflowanej lub innego materiały antypoślizgowego,
 - Wzdłuż dłuższego boku podestu po przeciwnej stronie od kraty należy umieścić barierkę demontowaną o wysokości min. 1000mm od podłogi
- E. Krata wylotowa wody rzecznej wraz z podestem należy wykonać ze stali S235 malowanej natryskowo zgodnie ze schematem D2 uwzględniając, że:
- Krata i podest stanowią osobne konstrukcje,
 - Krata montowana w prowadnicy przystosowana do podczepiania haków lub szekli,
 - Rama kraty na planie prostokąta o wymiarach 2700x2580x60mm wykonana z profilu prostokątnego o wymiarach 60x60x3mm,
 - Wypełnienie kraty wykonać należy z płaskowników o wymiarach 4x35mm ustawionych bokiem równoległe do kierunku przepływu wody o prześwicie 15mm, z odsunięciem od zewnętrznych krawędzi 50+/-5mm,
 - Podest montowany jest do betonowego podłoża w planie prostokąta o wymiarach 900x2640x60mm wykonana z profilu prostokątnego 60x60x3mm,
 - Podłoga wykonana zostanie z blachy ryflowanej lub innego materiały antypoślizgowego,
 - Wzdłuż dłuższego boku podestu po przeciwnej stronie od kraty należy umieścić barierkę demontowaną o wysokości min. 1000mm od podłogi.
- F. Modernizację dyfuzorów membranowych w szczególności polegającą na usztywnieniu rur perforowanych oraz przedłużeniu rury zasilającej o 1000 mm należy wykonać zgodnie ze schematem E1, E2 i E3 ze stali nierdzewnej gat. AISI 304, a złącza z elastycznej, zbrojonej rury silikonowej. Łączna ilość modernizowanych dyfuzorów wynosi 25 szt., w tym 9 szt. wewnątrz hali i 16 szt. na zewnątrz.
- G. Instalacja napowietrzająca wodę wlotową z rzeki obejmująca wykonanie magistrali rozprowadzającej między dmuchawą, a dwoma dyfuzorami. Odległość między dmuchawą a dyfuzorami wynosi do 7m. Przyłącze dmuchawy posiada średnicę 114,3mm, a przyłącze dyfuzora fi 104. Instalacja zasilająca każdy z dwóch dyfuzorów powinna posiadać po jednym zaworze kulowym 4", a za przyłączem do dmuchawy powinien znajdować się zawód spustowy powietrza 1 1/4" skierowany w górę.
- H. Montaż filtrów do pomp mikrosit dostarczonych przez zamawiającego wraz z systemem mocowania do pionowej ściany basenu zgodnie ze schematem nr F1 (przykładowy sposób mocowania) w ilości 5 szt.,
- I. Modernizacja dyfuzorów bioreaktorów poprzez usztywnienie i wypoziomowanie dyfuzorów - ilość 14 szt.,
- J. Słupy ze stali nierdzewnej gat. AISI 304 z profili 60x60x3mm o wysokości 3000mm przymocowanych do betonowego murku o szerokości 200 mm – ilość 3 szt.,
- K. Słupy ze stali nierdzewnej gat. AISI 304 z profili 40x40x2mm o wysokości 3500mm przymocowanych do betonowego murku o szerokości 200 mm – ilość 2 szt.,
- L. Słup ze stali nierdzewnej gat. AISI 304 z profili 60x60x3mm o wysokości 2500mm przymocowany do betonowego murku o szerokości 200 mm – ilość 3 szt. wraz podporami pod kątem 45°. Każdy słup wyposażony w stalową płytę o wymiarach 650x850x4mm,
- M. Słupy ze stali nierdzewnej gat. AISI 304 z profili 60x60x3mm o wysokości 2200mm przymocowanych do betonowego murku o szerokości 200 mm – ilość 5 szt. w tym wda skraje słupy wraz podporami pod kątem 45° o długości 2500mm,
- N. Słup ze stali nierdzewnej gat. AISI 304 z profili 60x60x3mm o wysokości 2000mm przymocowany do

betonowego murku o szerokości 200 mm – ilość 1 szt.,

Zadanie II obejmuje wykonanie:

- A. Kraty ze stali nierdzewnej gat. AISI 304 o grubości 2 mm wykonane ze schematem wykonania G1 z otworami wypalnymi laserowo oraz zagięciami wykonanymi na krawędziarce o głębokości 35mm w następujących wymiarach:

Wysokość (mm)	Szerokość (mm)	Liczba sztuk
755	955	1
755	975	16
755	980	41
755	985	11
755	990	25
755	995	2
1750	860	1
1750	865	1
1750	870	3
1750	875	3
1750	880	20
1750	885	8
1750	890	12

- B. Kraty ze stali nierdzewnej gat. AISI 304 o grubości 2 mm wykonane ze schematem wykonania G2 z otworami wypalnymi laserowo oraz zagięciami wykonanymi na krawędziarce o głębokości 20mm w następujących wymiarach:

Wysokość (mm)	Szerokość (mm)	Liczba sztuk
1800	510	4
1655	610	4
1400	970	4
1800	976	38

- C. Kraty ze stali nierdzewnej gat. AISI 304 wykonane z blach perforowanej o średnicy oczka ϕ 4mm z prześwitem między 40, a 50% i grubości 1mm wykonane ze schematem wykonania G3 ilość 96 szt.

Zamawiający udostępnia schematy wykonania elementów metalowych ze wskazaniem typowego wymiarowania, które należy traktować poglądowo. Zaleca się wizję lokalną celem weryfikacji obmiarów.

Wykonawca udzieli na okres minimum 60 miesięcy gwarancji, licząc od dnia podpisania bez zastrzeżeń protokołu odbioru, a w przypadku stwierdzenia usterek od dnia podpisania protokołu odbioru zawierającego potwierdzenie usunięcia usterek.

Zamawiający dokonał podziału zamówienia na dwa zadania i dopuszcza możliwość przedłożenia, przez każdego z oferentów, oferty maksymalnie na dwa zadania.

Zamawiający wyznacza Marcina Juchniewicza (telefon 698 741 218 mail: biuro@k-2.vip) do udzielania informacji oferentom w sprawie niniejszego zamówienia.

Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonania oceny ich spełnienia

Warunki udziału w postępowaniu:

1. Prowadzenie działalności w zakresie planowanych usług,
2. Udzielenie gwarancji na minimum 60 miesięcy na wykonaną usługę,
3. Zaoferowanie terminu realizacji zamówienia do 31 października 2024r.

Opis sposobu dokonania oceny spełnienia warunków udziału w postępowaniu:

Kompletne oferty zgodne z treścią zapytania ofertowego zostaną oceniane pod względem spełnienia wyżej wymienionych warunków udziału w postępowaniu na podstawie informacji wskazanych w formularzu ofertowym, w szczególności:

- Danych identyfikacyjnych oferenta (nazwa, adres, NIP) umożliwiających w ogólnodostępnych danych publicznych weryfikację, czy oferent prowadzi działalność w zakresie planowanego zamówienia,
- Udzielenia gwarancji na minimum 60 mc na wykonane zamówienie,
- Zaoferowanie termin realizacji zamówienia do 31 października 2024r.

Oferta winna być złożona tylko w jednym egzemplarzu na załączonym formularzu ofertowym stanowiącym załącznik nr 1 do zapytania. Należy wypełnić formularz w języku polskim, a umieszczone informacje powinny być wpisane czytelną i trwałą techniką. Ceny podane w ofercie mają być wyrażone w złotych polskich. Ofertę można złożyć w formie papierowej lub elektronicznej (skan), podpisanej przez osobę upoważnioną.

Za datę doręczenia uznaje się datę wpływu do biura zamawiającego lub na pocztę elektroniczną: biuro@k-2.vip

Kryteria oceny ofert - wybór oferty nastąpi w oparciu o kryterium najniższej ceny realizacji poszczególnych części zamówienia.

1.	Cena netto	100 %
----	------------	-------

Opis sposobu przyznawania punktacji

1. Kryterium ceny netto – oferta z ceną najniższą otrzymuje 100 pkt, kolejne oferty otrzymują punktację według wzoru:

$$C = C_n / C_o * 100 * 100\% \text{ gdzie}$$

C – liczba punktów uzyskanych w kryterium cena oferty netto (z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku), 1% = 1 pkt

C_n – cena netto najtańszej oferty

C_o – cena netto ocenianej oferty

Maksymalna ilość punktów do uzyskania w kryterium oceny – 100 pkt.

Termin i sposób składania ofert

Termin składania ofert wynosi minimum 7 dni kalendarzowych od dnia następującego po dniu ogłoszenia zapytania ofertowego i upływa w dniu 16 sierpnia 2024 roku.	dzień	miesiąc	rok
	16	08	2024
W przypadku dokonania przez Zamawiającego jakichkolwiek zmian w treści zapytania ofertowego, termin składania ofert zostanie			

przedłużony o czas niezbędny do wprowadzenia zmian w ofertach, nie krótszy niż 7 dni kalendarzowych.

Opis sposobu przygotowania i składania oferty:

1. Zainteresowani oferenci przygotowują ofertę zgodnie z Załącznikiem nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego - *Formularz ofertowy*, podpisaną przez osobę upoważnioną do podpisywania oferty w imieniu Oferenta i wraz ze wszystkimi wymaganymi załącznikami nr 2 i 3 składają zamawiającemu.
2. Miejsce i termin złożenia oferty: w siedzibie zamawiającego lub elektronicznie na pocztę email: biuro@k-2.vip do dnia 16.08.2024 roku.
3. Wymiana informacji i komunikacja między Zamawiającym a Wykonawcą odbywa się pisemnie lub elektronicznie za pośrednictwem poczty email: biuro@k-2.vip
4. Za datę wpływu oferty uznaje się datę złożenia oferty w siedzibie zamawiającego lub elektronicznie na pocztę email: biuro@k-2.vip
5. Informacja o wyniku postępowania zostanie umieszczona na stronie internetowej zamawiającego: <https://k-2.vip/wsparcie-ue/zapytania-ofertowe.html>

Termin wykonania zamówienia

Termin wykonania zamówienia	dzień	miesiąc	rok
	31	10	2024

Informacje o wykluczeniu z możliwości udzielenia zamówienia

1. W ramach postępowania wyklucza się z możliwości udzielenia zamówienia podmiotom wykluczonym na podstawie przepisów ustawy wykluczającej - ustawa z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz. U. z 2024 r. poz. 507.).
2. W ramach postępowania wyklucza się możliwość udzielenia zamówienia podmiotom powiązanym osobowo lub kapitałowo z zamawiającym lub osobami podejmującymi czynności w postępowaniu o udzielenie zamówienia w imieniu zamawiającego.
3. W ramach postępowania wyklucza się z możliwości udzielenia zamówienia w przypadku konfliktu interesów¹. Zamawiający obowiązany jest zapobiegać konfliktom interesów, a także je rozpoznawać i likwidować, gdy powstają w związku z prowadzeniem postępowania o udzielenie zamówienia.
4. W ramach postępowania wyklucza się możliwość udzielenia zamówienia podmiotom, które złożą oferty niekompletne, tj. nie zawierające pełnych danych podmiotu umożliwiających weryfikację prowadzenia przez nie działalności gospodarczej w KRS lub CEIDG lub nie posiadające statusu aktywnego podatnika VAT UE w przypadku podmiotów zagranicznych, a także niezawierających wszystkich danych dotyczących przedmiotu zamówienia wymienionych w opisie przedmiotu zamówienia.
5. W ramach postępowania wyklucza się możliwość udzielenia zamówienia podmiotom, które złożą ofertę po terminie wskazanym w ogłoszeniu.

Odrzucenie oferty

Oferta zostanie odrzucona, jeżeli:

1. Jej treść nie odpowiada treści zapytania ofertowego oraz nie zawiera wymaganych załączników:
 - a. Załącznik nr 1 Formularz ofertowy,
 - b. Załącznik nr 2 Oświadczenie oferenta, że nie jest podmiotem wykluczonym na podstawie przepisów

¹ Konflikt interesów może pojawić się w szczególności w związku z interesem finansowym, ekonomicznym lub innym interesem osobistym, np. więzi rodzinne lub uczuciowe, przynależność partyjna lub narodowa, lub wszelkie inne istotne powiązania lub wspólne interesy, które można by postrzegać jako zagrażające bezstronności i niezależności.

- ustawy wykluczającej,
- c. Załącznik nr 3 Oświadczenie oferenta o braku powiązań kapitałowych i osobowych,
 2. Została złożona przez podmiot niespełniający warunków udziału w postępowaniu;
 3. Została złożona przez podmiot powiązany kapitałowo lub osobowo z zamawiającym;
 4. Została złożona przez podmiot wykluczony z postępowania na podstawie ustawy wykluczającej lub podmiot powiązany osobowo lub kapitałowo z tym podmiotem;
 5. Został wykryty konflikt interesów;
 6. Została złożona po terminie składania ofert określonym w zapytaniu ofertowym.

Przewidywane, możliwe zmiany zamówienia w trakcie jego realizacji

Przewiduje się zmiany w trakcie realizacji zamówienia w przypadku, gdy konieczność ich wprowadzenia jest niezbędna do prawidłowego wykonania zamówienia.

Dodatkowe informacje

Zamawiający zastrzega sobie możliwość odwołania lub unieważnienia postępowania w każdym momencie bez podania przyczyn, a także zakończenia postępowania bez dokonania wyboru oferenta. W przypadku odwołania lub unieważnienia postępowania lub zakończenia postępowania bez dokonania wyboru, zamawiający niezwłocznie powiadomi o tym oferentów.

Załączniki do zapytania:

- formularz ofertowy - załącznik nr 1,
- oświadczenie oferenta że nie jest podmiotem wykluczonym – załącznik nr 2,
- oświadczenie oferenta o braku powiązań kapitałowych i osobowych – załącznik nr 3,
- specyfikacje techniczne – załącznik nr 4.

Jacek Juchniewicz

HODOWLA RYB »K-2«



Jacek Juchniewicz
KĘBŁOWO NOWOWIEJSKIE 14A
84-351 NOWA WIEŚ LĘB.
Nr wet. PL 22089201

REGON 770817437, NIP 842-125-08-10